



ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Описание продукта

Тп-22С – турбинное масло селективной очистки, вырабатываемое из смеси малосернистых и сернистых нефтей. Содержит присадки, обеспечивающие высокие эксплуатационные свойства, такие как, устойчивость к окислению, низкую склонность к образованию осадка, защиту металлических поверхностей от коррозии и ржавления, улучшенную способность отделять воду.

Область применения

Тп-22С предназначено для смазывания подшипников и вспомогательных механизмов турбоагрегатов, а также для использования в системах уплотнения и регулирования в качестве гидравлической жидкости и уплотняющей среды. Масла серии Тп-22С выпускаются по техническим условиям ВНИИНП.



Изготавливается по ТУ ВНИИНП



Отличается низким пенообразованием

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:

ISO VG: 32

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Антикоррозионные свойства масла обеспечивают защиту оборудования от коррозионного воздействия в наиболее неблагоприятных условиях и в жестких режимах эксплуатации;
- Антиокислительные свойства масла способствует снижению образования отложений, поддерживая в чистоте рабочие поверхности подшипников скольжения и зубчатых муфт.

ФАСОВКА

216,5 л, 1000 л, а также авто- и ж/д наливом.

Типичные физико-химические показатели

| Показатель | Метод испытания | Тп-22С марка 1 | Тп-22С марка 2 |
|--|-----------------|--------------------------|-------------------------|
| Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с | ГОСТ 33 | 32 | 32 |
| Индекс вязкости | ГОСТ 25371 | 97 | 100 |
| Кислотное число, мг КОН/г | ГОСТ 11362 | 0,046 | 0,056 |
| Стабильность против окисления при 150°С, 16 ч и расходе кислорода 3 дм ³ /ч: - массовая доля осадка, % - кислотное число, мг КОН/г - содержание летучих низкомолекулярных кислот, мг КОН/г | ГОСТ 981 | 0,0072 0,082 0,085 | |
| Стабильность против окисления при 130°С, 24 ч и расходе кислорода 5 дм ³ /ч: - массовая доля осадка, % - кислотное число, мг КОН/г - содержание летучих низкомолекулярных кислот, мг КОН/г | ГОСТ 981 | | 0,0046 0,06 0,003 |
| Время деэмульсации, с | ГОСТ 12068 | 90 | 90 |
| Температура вспышки в открытом тигле, °С | ГОСТ 4333 | 210 | 210 |
| Температура застывания, °С | ГОСТ 20287 | -17 | -17 |
| Плотность при 15 °С, кг/м ³ | ASTM D4052 | 871,6 | 871,5 |